

分類	鋼種名	成 分											用途例		
		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	N	その他			
マルテンサイト系	SUS403	0.15	0.50	1.00	0.040	0.030	(0.60)	11.50 ~ 13.00							タービン翼材、コンプレッサー、バルブ部品
	SUS410	0.15	1.00	1.00	0.040	0.030	(0.60)	11.50 ~ 13.50							一般機械部品、ポンプシャフト
	SUS410J1	0.08 ~ 0.18	0.60	1.00	0.040	0.030	(0.60)	11.50 ~ 14.00	0.30 ~ 0.60						タービン翼材、高温用機械部品
	SUS410F2	0.15	1.00	1.00	0.040	0.030	(0.60)	11.50 ~ 13.50					Pb0.05 ~ 0.30		-
	SUS416	0.15	1.00	1.25	0.060	0.15	(0.60)	12.00 ~ 14.00	(0.60)						ねじ、ボルト、ナット
	SUS420J1	0.16 ~ 0.25	1.00	1.00	0.040	0.030	(0.60)	12.00 ~ 14.00							モーターシャフト、機械部品
	SUS420J2	0.26 ~ 0.40	1.00	1.00	0.040	0.030	(0.60)	12.00 ~ 14.00							バルブ部品、刃物、シャフト、機械工具部品
	SUS420F	0.26 ~ 0.40	1.00	1.25	0.060	0.15	(0.60)	12.00 ~ 14.00	(0.60)						-
	SUS420F2	0.26 ~ 0.40	1.00	1.00	0.040	0.030	(0.60)	12.00 ~ 14.00					Pb0.05 ~ 0.30		高強度機械部品
	SUS431	0.20	1.00	1.00	0.040	0.030	1.25 ~ 2.50	15.00 ~ 17.00							ノズル、ベアリング
	SUS440A	0.60 ~ 0.75	1.00	1.00	0.040	0.030	(0.60)	16.00 ~ 18.00	(0.75)						刃物、弁
	SUS440B	0.75 ~ 0.95	1.00	1.00	0.040	0.030	(0.60)	16.00 ~ 18.00	(0.75)						耐食・耐熱ベアリング、刃物
	SUS440C	0.95 ~ 1.20	1.00	1.00	0.040	0.030	(0.60)	16.00 ~ 18.00	(0.75)						ヘアリング
SUS440F	0.95 ~ 1.20	1.00	1.25	0.060	0.15	(0.60)	16.00 ~ 18.00	(0.75)						-	
フェライト系	SUS405	0.08	1.00	1.00	0.040	0.030	11.50 ~ 14.50					Al0.10 ~ 0.30		タービンノズル、溶接部品、錆ぐるみ部品	
	SUS410L	0.030	1.00	1.00	0.040	0.030	11.00 ~ 13.50							バーナー部品	
	SUS430	0.12	0.75	1.00	0.040	0.030	16.00 ~ 18.00							建築厨房・日常用品、900 以下の耐酸化部品	
	SUS430F	0.12	1.00	1.25	0.060	0.15	16.00 ~ 18.00	(0.60)						ボルト、ナット	
	SUS434	0.12	1.00	1.00	0.040	0.030	16.00 ~ 18.00	0.75 ~ 1.25						自動車外装品	
	SUS447J1	0.010	0.40	0.40	0.030	0.020	(0.50)	28.50 ~ 32.00	1.50 ~ 2.50	(0.20)	0.015	(Ni+Cu) (0.50)			公害防止機器
オーステナイト系	SUSXM27	0.010	0.40	0.40	0.030	0.020	(0.50)	25.00 ~ 27.50	0.75 ~ 1.50	(0.20)	0.015	(Ni+Cu) (0.50)		公害防止機器	
	SUS201	0.15	1.00	5.50 ~ 7.50	0.060	0.030	3.50 ~ 5.50	16.00 ~ 18.00			0.25			SUS301の代替鋼	
	SUS202	0.15	1.00	7.50 ~ 10.00	0.060	0.030	4.00 ~ 6.00	17.00 ~ 19.00			0.25			SUS302の代替鋼	
	SUS301	0.15	1.00	2.00	0.045	0.030	6.00 ~ 8.00	16.00 ~ 18.00							ばね、シャフト
	SUS302	0.15	1.00	2.00	0.045	0.030	8.00 ~ 10.00	17.00 ~ 19.00							一般耐食用、建築用材、設備用機械部品
	SUS303	0.15	1.00	2.00	0.20	0.15	8.00 ~ 10.00	17.00 ~ 19.00							ねじ、ボルトなど自動盤切削部品
	SUS303Se	0.15	1.00	2.00	0.20	0.060	8.00 ~ 10.00	17.00 ~ 19.00					Se 0.15		ねじ
	SUS303Cu	0.15	1.00	3.00	0.20	0.15	8.00 ~ 10.00	17.00 ~ 19.00		1.50 ~ 3.50					シャフト
	SUS304	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	8.00 ~ 10.50	18.00 ~ 20.00							一般耐食用、食品製造、設備用機械部品
	SUS304L	0.030	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00 ~ 13.00	18.00 ~ 20.00							SUS304では溶接など粒界腐食が問題となる場合
	SUS304N1	0.08	1.00	2.50	0.045	0.030	7.50 ~ 10.50	18.00 ~ 20.00			0.10 ~ 0.25				構造用強度部材
	SUS304N2	0.08	1.00	2.50	0.045	0.030	7.50 ~ 10.50	18.00 ~ 20.00			0.15 ~ 0.30	Nb 0.15			バルブ、ポンプ
	SUS304LN	0.030	1.00	2.00	0.045	0.030	8.50 ~ 11.50	17.00 ~ 19.00			0.12 ~ 0.22				SUS304Lで強度を必要とする場合
	SUS304J3	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	8.00 ~ 10.50	17.00 ~ 19.00		1.00 ~ 3.00					冷間圧造用
	SUS305	0.12	1.00	2.00	0.045	0.030	10.50 ~ 13.00	17.00 ~ 19.00							冷間圧造用
	SUS309S	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	12.00 ~ 15.00	22.00 ~ 24.00							耐食・耐酸化性が304より優れる、化学プラント、熱処理、炉部品
	SUS310S	0.08	1.50	2.00	0.045	0.030	19.00 ~ 22.00	24.00 ~ 26.00							熱交換器・炉部品SUS309Sで耐食性、耐熱性不足の場合
	SUS312L	0.020	0.80	1.00	0.030	0.015	17.50 ~ 19.50	19.00 ~ 21.00	6.00 ~ 7.00	0.50 ~ 1.00	0.16 ~ 0.25				
	SUS316	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	10.00 ~ 14.00	16.00 ~ 18.00	2.00 ~ 3.00						化学工業用装置(製紙、石鹼、化学繊維、肥料など)
	SUS316L	0.030	1.00	2.00	0.045	0.030	12.00 ~ 15.00	16.00 ~ 18.00	2.00 ~ 3.00						SUS316で粒界腐食が問題となる場合
	SUS316N	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	10.00 ~ 14.00	16.00 ~ 18.00	2.00 ~ 3.00		0.10 ~ 0.22				SUS316で強度を必要とする場合
	SUS316LN	0.030	1.00	2.00	0.045	0.030	10.50 ~ 14.50	16.50 ~ 18.50	2.00 ~ 3.00		0.12 ~ 0.22				SUS316で強度を必要とする場合
	SUS316Ti	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	10.00 ~ 14.00	16.00 ~ 18.00	2.00 ~ 3.00			Ti 5×C%			SUS316で耐粒界腐食性を必要とする部品
	SUS316J1	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	10.00 ~ 14.00	17.00 ~ 19.00	1.20 ~ 2.75	1.00 ~ 2.50					化学工業用装置(耐食鋼板または管)
	SUS316J1L	0.030	1.00	2.00	0.045	0.030	12.00 ~ 16.00	17.00 ~ 19.00	1.20 ~ 2.75	1.00 ~ 2.50					SUS316J1で粒界腐食が問題となる場合
	SUS316F	0.08	1.00	2.00	0.045	0.10	10.00 ~ 14.00	16.00 ~ 18.00	2.00 ~ 3.00						時計バンド
	SUS317	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	11.00 ~ 15.00	18.00 ~ 20.00	3.00 ~ 4.00						染色設備他、腐食が問題となる場合
	SUS317L	0.030	1.00	2.00	0.045	0.030	11.00 ~ 15.00	18.00 ~ 20.00	3.00 ~ 4.00						SUS317で耐粒界腐食性を改善したもの
	SUS317LN	0.030	1.00	2.00	0.045	0.030	11.00 ~ 15.00	18.00 ~ 20.00	3.00 ~ 4.00		0.10 ~ 0.22				SUS317Lで強度を必要とする場合
	SUS317J1	0.040	1.00	2.50	0.045	0.030	15.00 ~ 17.00	16.00 ~ 19.00	4.00 ~ 6.00						塩素イオンを含む熱交換器
	SUS836L	0.030	1.00	2.00	0.045	0.030	24.00 ~ 26.00	19.00 ~ 24.00	5.00 ~ 7.00		0.25				耐海水用鋼
	SUS890L	0.020	1.00	2.00	0.045	0.030	23.00 ~ 28.00	19.00 ~ 23.00	4.00 ~ 5.00	1.00 ~ 2.00					耐海水用鋼
	SUS321	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00 ~ 13.00	17.00 ~ 19.00						Ti 5×C%	溶接後熱処理不能な部品、使用温度が730 ~ 900 の装置部品
	SUS347	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	9.00 ~ 13.00	17.00 ~ 19.00						Nb 10×C%	耐粒界腐食性を必要とする部品
	SUSXM15J1	0.08	3.00 ~ 5.00	2.00	0.045	0.030	11.50 ~ 15.00	15.00 ~ 20.00							塩素イオンを含む環境用
	析出硬化系	SUS630	0.07	1.00	1.00	0.040	0.030	3.00 ~ 5.00	15.00 ~ 17.50		3.00 ~ 5.00				Nb0.15 ~ 0.45
SUS631		0.09	1.00	1.00	0.040	0.030	6.50 ~ 7.75	16.00 ~ 18.00						Al0.75 ~ 1.50	-
オーステナイト・フェライト系	SUS329J1	0.08	1.00	1.50	0.040	0.030	3.00 ~ 6.00	23.00 ~ 28.00		1.00 ~ 3.00					海水ポンプ
	SUS329J3L	0.030	1.00	2.00	0.040	0.030	4.50 ~ 6.50	21.00 ~ 24.00		2.50 ~ 3.50			0.08 ~ 0.20		攪拌機シャフト
	SUS329J4L	0.030	1.00	1.50	0.040	0.030	5.50 ~ 7.50	24.00 ~ 26.00		2.50 ~ 3.50			0.08 ~ 0.30		攪拌機シャフト

必要に応じて記以外の合金元素を添加することができる